

GGB-BP25

油浸烧结铜，METAfram



应用

工业： FHP 电机轴承、家用电器和手动工具

特性

- 类似于SINT A50，浸油group 1
- 面向一般工程应用的免维护轴承
- 在相对较轻的载荷和高速条件下性能最佳
- 通过粉末冶金工艺生产，因此适合复杂形状

供货情况

标准尺寸的轴承形状： 直轴承、翻边轴承

定制轴承： 非标准尺寸的直轴承和翻边轴承、球面轴承、管材和棒材坯件，定制轴承设计

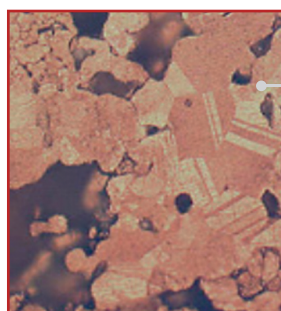


轴承特性		英制单位	英制数值	公制单位	公制数值
技术参数					
最大载荷 p	静态	psi	2 900	N/mm ²	20
	动态	psi	1 400	N/mm ²	10
工作温度	最小	°F	- 290 / 30 *	°C	-180 / 0 *
	最大	°F	190 / 570 *	°C	90 / 300 *
最小密度		lb/in ³	0.22	g/cm ³	6.2
最小表观孔隙度		%	23	%	23
油浸					
最大滑动速度 U		fpm	20 - 1 100 *	m/s	0.1 - 6.0 *
最大 pU 系数		psi x fpm	2 800 - 51 400 *	N/mm ² x m/s	0.1 - 1.8 *
摩擦系数 f			0.05 - 0.25 *		0.05 - 0.25 *
建议					
配合轴表面粗糙度 Ra		μin	≤ 12 - ≤ 24 *	μm	≤ 0.3 - ≤ 0.6 *
配合轴硬度		HB	> 240 - > 355 *	HB	> 240 - > 355 *

* 具体性能取决于润滑剂种类，可以参考GGB-BP25数据表或样本

工作环境	
干摩擦	良好 (PTFE/MoS ₂)
油润滑	良好
脂润滑	一般
水润滑	不推荐
介质润滑	不推荐

截面图



BP25成分:

锡 8-10.5%

其他 < 2 %

其余为铜

浸渍组1
(最高达80°C)