

GGB-FP20

METAfram油浸烧结铁



应用

工业： FHP电机轴承、家用电器和手动工具

特性

- 类似于SINT A 10, 浸油group 1
- 面向一般工程应用的免维护轴承
- 在相对较轻的载荷和高速条件下性能最佳
- 通过粉末冶金工艺生产，因此适合复杂形状

供货情况

标准尺寸的轴承形状： 直轴承，法兰轴承和定制轴承设计

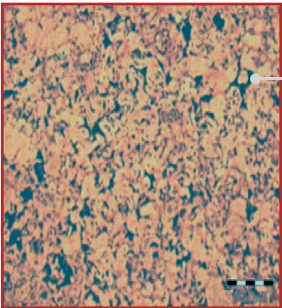


轴承特性		英制单位	英制数值	公制单位	公制数值
技术参数					
最大载荷 p	静态	psi	6 500	N/mm ²	45
		psi	1 100 - 3 200 *	N/mm ²	8.0 - 22.5
工作温度	最小	°F	- 290 / 25 *	°C	- 180 / - 5 *
		°F	190 / 570 *	°C	90 / 300 *
最小密度		lb/in ³	0.20	g/cm ³	5.6
最小表观孔隙度		%	20	%	20
油浸					
最大滑动速度 U		fpm	20 - 780 *	m/s	0.1 - 4.0 *
最大 pU 系数		psi x fpm	2 800 - 51 400 *	N/mm ² x m/s	0.1 - 1.8 *
摩擦系数 f			0.05 - 0.25 *		0.05 - 0.25 *
建议					
配合轴表面粗糙度 Ra		µin	≤ 8 - ≤ 12 *	µm	≤ 0.2 - ≤ 0.3 *
配合轴硬度		HB	> 240 - > 355 *	HB	> 240 - > 355 *

* 轴承特性取决于油脂或固体润滑剂类型。此信息可通过下载GGB-FP20数据表或样本获得。

工作环境	
干摩擦	良好 (PTFE/MoS ₂)
油润滑	良好(油浸渍)
脂润滑	不推荐
水润滑	不推荐
介质润滑	不推荐

截面图



1-4% 铜
 < 0.25% 碳
 < 2% 其他
 其余为铁
 浸渍组1
 (最高达80°C)