



GGB-S016

METAfram油浸烧结铁



应用

工业： FHP电机轴承、家用电器和手动工具、重载荷应用：
建筑设备、铁路设备、军用装备

特性

- 面向一般工程应用的免维护轴承
- 与GGB-FP20相比在高载荷和低速条件下性能更出色
- 通过粉末冶金工艺生产，因此适合复杂形状

供货情况

毛坯件、根据订单加工



如有任何问题或需要GGB工程师协助，请联系我们
<https://www.ggbearings.cn/contact/>

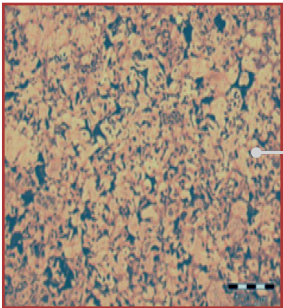
GGB-S016 工况表
2022年12月-003版本

轴承特性		英制单位	英制数值	公制单位	公制数值
技术参数					
最大载荷 p	静态	psi	17 400	N/mm ²	120
	动态	psi	8 700	N/mm ²	60
工作温度	最小	°F	32	°C	0
	最大	°F	220	°C	105
最小密度		lb/in ³	0.22	g/cm ³	6
最小表观孔隙度		%	16	%	16
油润滑					
最大滑动速度 U		fpm	59	m/s	0.3
最大 pU 系数		psi x fpm	25 700	N/mm ² x m/s	0.9
摩擦系数 f			0.05 - 0.15 *		0.05 - 0.15 *
建议					
配合轴表面粗糙度 Ra		μin	≤ 8	μm	≤ 0.2 *
配合轴硬度		HB	> 355	HB	> 355

* 轴承性能取决于油脂或固体润滑剂类型，此信息可通过下载GGB-SO16数据表或样本获得。

工作环境	
干摩擦	不推荐
油润滑	良好（浸渍油）
脂润滑	不推荐
水润滑	不推荐
介质润滑	不推荐

截面图



20%铜
0.3 – 0.6%碳
< 2%其他
其余为铁