

EP[®]73

自润滑工程塑料材料



应用

常规：在材料特性许可范围内普遍适用

汽车：自动排挡、泵、涡轮压缩机中的密封、活塞环、阀门座、密封

工业：连续加热炉、用于烘干涂层的干燥炉、纺织机械等

其它：航空航天：通过取代铝合金或其他合金减轻重量，同时提供出色的稳定性和粘度。可用于极高和极低温度环境中，例如涡轮喷气发动机压缩器叶片

特性

- 在干摩擦工作条件下有良好的轴承性能
- 在润滑或边界润滑应用中有良好的轴承性能
- 在潮湿/含盐环境中耐腐蚀
- 尺寸稳定性非常好
- 比重非常好
- 在注塑成型模具允许的前提下，尺寸和形状不受限制
- 符合ELV、WEEE和RoHS规范

供货情况

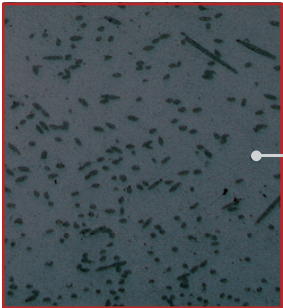
定制轴承：直轴承、翻边轴承、止推垫片、抗磨板、半轴瓦，定制轴承设计



轴承特性		英制单位	英制数值	公制单位	公制数值
技术参数					
最大载荷 p	静态	psi	15 000	N/mm ²	105
工作温度	最小	°F	- 330	°C	- 200
	最大	°F	500	°C	260
线性热（膨）胀系数		10 ⁻⁶ /F	14	10 ⁻⁶ /K	25
干摩擦					
最大滑动速度 U		fpm	500	m/s	2.5
最大 pU 系数	For A _H / A _C = 5	psi x fpm	2 800	N/mm ² x m/s	0.10
	For A _H / A _C = 10	psi x fpm	11 100	N/mm ² x m/s	0.39
	For A _H / A _C = 20	psi x fpm	44 900	N/mm ² x m/s	1.57
摩擦系数 f			0.19 - 0.31		0.19 - 0.31
润滑条件					
最大滑动速度 U		fpm	1 000	m/s	5.0
建议					
配合轴表面粗糙度 Ra		μin	8 - 32	μm	0.2 - 0.8
配合轴硬度		HV	> 200	HV	> 200

工作环境	
干摩擦	良好
油润滑	良好
脂润滑	良好
水润滑	一般
介质润滑	无腐蚀条件下性能良好
更优性能产品推荐	
水润滑	EP64

截面图



PAI
+ 固体润滑剂
+ 填料